



NeoHyundai México



**HYUNDAI**  
Camiones y Buses México

# NeoHyundai México



2014

NeoHyundai México **inicia operaciones** en Querétaro

2017

Hyundai Camiones se posiciona como una de las **principales marcas** dentro del segmento ligero

2021

NeoHyundai México **inaugura nueva planta** en el parque industrial PyME. Se incorporan camiones semi pesados y tracto camiones

2023

**Alianza con Robert Bosch México**. Hoy tenemos la red de servicio más grande de México

2024

Presentación **Mighty Electric**



# Productos

# MIGHTY



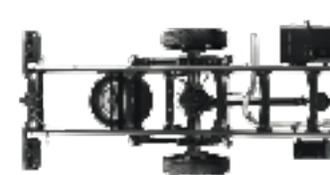


# MIGHTY

LÍNEA 2025



	EX6 City	EX6	EX8	EX8 PRO	EX8+	EX10	EX10+
PVB:	5,810 Kg.	6,910 Kg.	7,970 Kg.	8,640 Kg.	9,240 Kg.	10,415 Kg.	11,535 Kg.
Clase:	3	4	4	5	5	6	6
Capacidad de carga:	3,500 Kg.	4,500 Kg.	5,500 Kg.	6,000 Kg.	6,500 Kg.	7,500 Kg.	8,500 Kg.
Motor:	4 cilindros TD						
Desplazamiento:	2.89 litros	2.89 litros	2.89 litros	3.9 litros	3.9 litros	3.9 litros	3.9 litros
Emissiones:	Euro V						
Potencia:	160 hp	160 hp	160 hp	170 hp	170 hp	170 hp	170 hp
Torque:	289 lb/ft	289 lb/ft	289 lb/ft	434 lb/ft	434 lb/ft	434 lb/ft	434 lb/ft



Fotografías sólo efecto ilustrativo. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Ventajas competitivas

## FAMILIA MIGHTY



### Seguridad.

Bolsa de Aire conductor (Airbag)  
Sistema Hyundai VDC:

Distribución electrónica de frenado (EBD)  
Sistema anti bloqueo de ruedas (ABS)  
Sistema de control de tracción (TCS)  
Control de estabilidad electrónica (ESC)  
Control de asistente de pendientes (HSA)  
Sistema de control de derrape (EDC)

Frenos de aire (En EX10 y EX10+)

Parabrisas panorámico con mayor ángulo de visión.

Cabina reforzada con barra de impacto lateral en  
puertas.

Freno de motor de escape.

### Motor.

Turbo alimentado con intercooler.

**No necesita urea. Euro V.**

Fácil acceso al motor.

Mecánica sencilla.

### Diseño.

Diseño exterior robusto y moderno.

Diseño interior ergonómico, acabado automotriz con  
mayores espacios en cabina.

Mayor espacio entre pierna.

Mayor ángulo de inclinación en los asientos.

Cierre automático en puertas.

Vidrios eléctricos.

Cabina sencilla, extendida y doble.

Estribo de entrada a cabina oculto.

Soporte lumbar en asientos con tela de uso rudo.

Piso de alta resistencia y de fácil limpieza.

Módulo de sección de chasis +33%

Resistencia de chasis 540 Mpa

Radio AM/FM con USB y Auxiliar.

Faros de niebla.

Radio de giro reducido.

Luces frontales automáticas.

# Pavise



# Pavise



PVB: **15,000-27,755 Kg.**

Clase: **8**

Capacidad de carga: **10,800-21,000 Kg.**

Motor: **6 cilindros Turbo Diesel**

Emisiones: **Euro V**

Potencia: **250-280 hp**

Torque: **629-687 lb/ft**



Standard cab



High roof cab



Fotografías sólo efecto ilustrativo. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Ventajas competitivas

PAVISE



Segmento de 10 a 21 ton.

Tracción 4 x 2 / 6 x 2.

Amplio acceso a motor para mantenimiento.

Suspensión de aire (opcional).

Largeros perforados.

Sistema empty mode ( modulo de vehiculo vacío).

Eco mode.

Eco rool por inercia.

Air bag.

A/C.

Motor.

**No necesita urea.**

Transmisión automática o manual.

Radio de giro reducido.

# Xcient



# Xcient



PVB: **31,700 Kg.**

Clase: **Torton / tractocamión**

Capacidad de carga combinada: **45,000-70,000 Kg.**

Configuración de ejes: **4x2, 6x2, 6x4, 8x4**

Emisiones: **Euro V**

Potencia: **480-520 hp**

Torque: **1,548-1,844 lb/ft**



Fotografías sólo efecto ilustrativo. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Ventajas competitivas

XCIENT



Segmento de 40 a 70 ton capacidad de arrastre.

Tracción 4 x 2 / 6 x 2 / 6 x 4 / 8 x 4.

Motores de 440 y 520 hp.

Transmisión automática o manual.

Amplia gama de relación diferencial, 12 y 16 velocidades.

Fácil acceso a motor para mantenimiento.

Suspensión de aire / Suspensión de muelles (opcional).

Sistema de recirculación EGR (reduce óxido nitroso).

Sistema PMC (sistema oxicatalizador) filtra los contaminantes.

Retardador a la transmisión.

Asistente de pendiente.

Distribución electrónica de frenado (EBD)

Sistema de frenos ABS.

Sistema de control de tracción (TCS)

Control de estabilidad electrónica (ESC)

Control de asistente de pendientes (HSA)

Sistema de control de derrape (EDC)

Chasis doble capa con acero de alta resistencia.

Air bag.

Aerodinámica mejorada en su diseño.

Cabina con diseño ergonómico y amplios espacios para almacenamiento,.

A/C.



\* Solo para dumper

# Xcient Fuel Cell



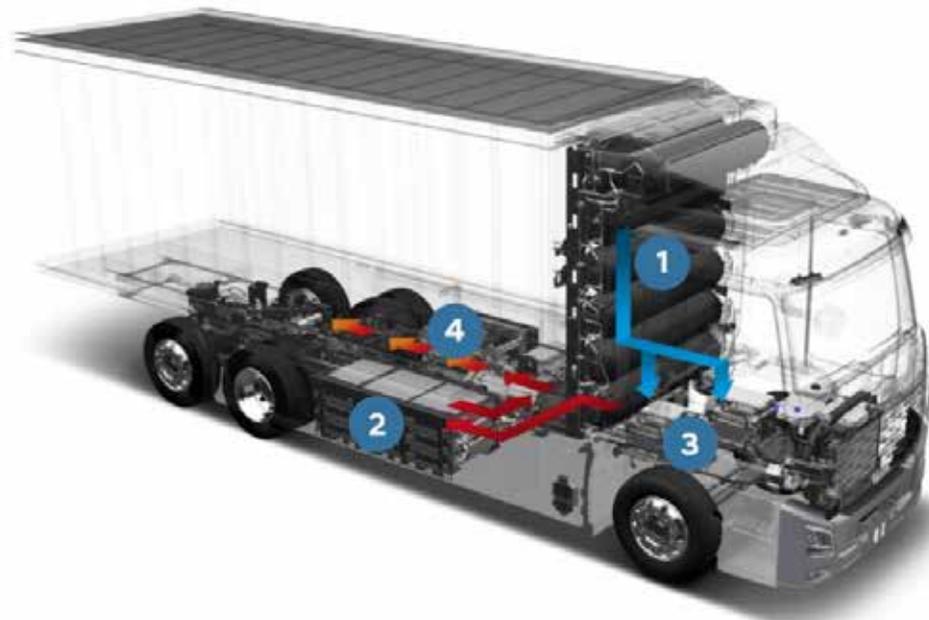
# Xcient Fuel Cell



El primer Tracto camión propulsado por hidrógeno que se fabrica de serie en todo el mundo.

El corazón del XCIENT Fuel Cell es su potente celda de combustible (Un conjunto doble de pilas de 90 kW) que proporciona 180 kW de potencia pura y limpia y una autonomía de 400 km con una mayor durabilidad. El XCIENT Fuel Cell requiere menos tiempo para recargar, por lo que estará de nuevo en marcha en poco tiempo.

Y es seguro. Los tanques de almacenamiento de hidrógeno a prueba de balas tienen múltiples niveles de protección para salvaguardarlos de fugas y perforaciones accidentales. Y quizá la característica más atractiva de todas es la celda de combustible que solo produce un único subproducto: H<sub>2</sub>O puro.



1

Tanque de hidrógeno  
**31 kg de H<sub>2</sub>**  
(350 bar)

2

Batería  
**72 kWh**  
(24 kWh × 3 unidades)

3

Pila  
**180 kW**  
(90 kW × 2 unidades)

4

Motor  
**350 kW/**  
**2,237 Nm**

Fotografías sólo efecto ilustrativo. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Mighty Electric



# Mighty Electric

PVB: **7,300 Kg.**

Capacidad de carga: **3,760 Kg.**

Motor: **Motor Eléctrico de Imán permanente refrigerando por agua.**

Capacidad Batería: **114.5 kWh marca CATL**

Tiempo de carga: **75 minutos (21 kW)**  
**8 horas (7 kW)**

Autonomía: **260-370 Km**

Conexión: **Tipo 2 / CSS2**

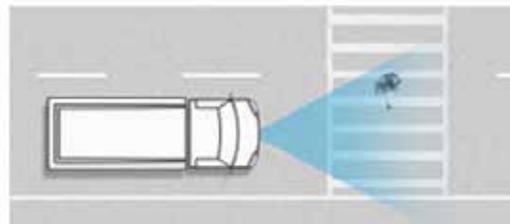
Potencia: **120 Kw**

Torque: **320 Nm**

Rodado: **doble**



**Garantía 8 años en batería, 5 años en motor y 3 años en chasis**



Fotografías sólo efecto ilustrativo. Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Respaldo Hyundai



G A R A N T Í A H Y U N D A I \*

Todos nuestros vehículos cuenta con una garantía extendida de hasta **6 años SIN LÍMITE DE KILOMETRAJE** ofreciendo un respaldo en todo momento de su inversión.

La calidad de nuestros vehículos se refleja en el **NIVEL DE INCIDENCIA DE GARANTÍAS** que actualmente corresponde al **1%** de la flota de unidades que actualmente circula en el país.

\* Garantía base de 5 años sin límite de kilometraje en línea Mighty. Garantía extendida con costo adicional.

# Red de servicio



Más de **100 puntos de servicio**  
a nivel nacional con el respaldo de  
la red **Bosch Service México**.



Con el respaldo de  
la red de servicio Bosch

# Clientes

# Portafolio de clientes



Actualmente en **México** hay más de **1,500 unidades Hyundai** en servicio, estas son algunas de las empresas que cuenta con flotillas de nuestras unidades:



**Gracias**